

DÉCOUVREZ NOTRE GAMME

# TARAUDDAGE



# Résumé d'application TARAUDAGE

## Les tarauds Haute Performance de CROMSON

### Sélectionnez le bon taraud pour votre application

#### CRP3 (HSSE)

Matériaux ductiles au dessous de 25 HRc  
Acier à faible teneur en carbone  
Acier à moyenne teneur en carbone  
Bronze  
Cuivre  
Aluminium  
Fonte

#### CRPS (HSSE)

Matériaux plus résistants jusqu'à 35 HRc  
Acier à forte teneur en carbone  
Acier allié et rapide  
Titanium  
Aluminium

#### CRM (HSSE)


Acier inoxydable  
Acier à faible teneur en carbone  
Acier à moyenne teneur en carbone  
Acier Allié

#### CRS (MÉTALURGIE DES POUDRES) jusqu'à 48 HRc

Matériaux résistant à la traction  
Acier outil  
Titanium  
Allié à base de nickel  
Acier inoxydable

#### CRN (HSSE ET HSS)

Aluminium incluant le taraudage par déformation plastique

Matériaux	Dureté Rockwell (HRc) Dureté Brinell (BHN) Résistance à la traction (N/mm2)			matériel	FAIBLE ET MOYEN CARBONE ACIER	
	HRc	BHN	N/mm2	modèle	CRP3	
				Condition	Normalisé	Coulé
				Vitesse de Coupe SFM		
Acier non allié, acier coulé, faible carbone 1018, 1108, 1161, 12L14, 1522, 1572	jusqu'à 8 jusqu'à 15 plus de 15	jusqu'à 178 jusqu'à 205 Plus de 205	jusqu'à 600 jusqu'à 700 Plus de 700		20-50 20-40 20-40 	
Acier allié 5132, 4130, 8620, 4340, 5140, 6150 Acier Outill, 01, A2, D2, H-13, P-20.	jusqu'à 27 jusqu'à 31 plus de 31	jusqu'à 266 jusqu'à 297 plus de 297	jusqu'à 900 jusqu'à 1000 plus de 1000			
Acier inoxydable modéré 17-4PH, 15-5PH, 316L						
Acier inoxydable résistant à l'acide (Cr-Ni-Alloys) 304, 316, 17CrNi16-2						
Fonte, fonte grise et allié GG10-GG40, A48	jusqu'à 14 jusqu'à 24 plus de 24	jusqu'à 200 jusqu'à 250 plus de 250	jusqu'à 680 jusqu'à 850 plus de 850		20-40	
Fonte à graphite, fonte maléable GGG40, GGG80	jusqu'à 8 plus de 8	jusqu'à 178 plus de 178	jusqu'à 600 plus de 650			
Aluminium (Si % >10%) 6061, 2025, 208, 360						
Aluminium (Si % <10%) 413, 385, A390						
Cuivre, brass, bronze beryllium-cuivre, brass naval, AMPCO						
Alliage de titane TiAl4V						
Alliage réfractaire, inconel, haynes, waspaloy, hastelloy						
Alliage réfractaire inconel, haynes, waspaloy, hastelloy	38-48		1173-1527		20-40	
Acier trempé 50-60HRc	50-55 56-60 61-65		1614-1870			

\*\* Ces valeurs ne sont qu'un guide de départ. Les paramètres optimaux pour un procédé spécifique devrait être déterminés par les essais durant l'usinage.



Hautement recommandé

MOYEN / HAUT CARBONE ACIER		ACIER INOXYDABLE		TITANIUM, ALIAGE NICKEL		ALUMINIUM	
CRPS		CRM		CRS		CRN	
Vitesse de Coupe SFM		Vitesse de Coupe SFM		Vitesse de Coupe SFM		Vitesse de Coupe SFM	
Normalisé	Recuit	Recuit	Trempé	Recuit/Trempé	Trempé	Coupé	Roulé
20-30		25-50					20-50
20-30 	15-25	20-30		10-20	15-20		
20-30		20-35 	15-20				
		20-35 	15-20		12-20		
						25-60	30-60
						30-80 	30-80 
		20-30				30-80	30-80
15-30				8-15 			
					5-20		

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Traversant
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76001005	CRPS - 2-56 - SP	2	56	2	H2	1.3/4	0,433
76001010	CRPS - 3-48 - SP	3	48	2	H2	1.13/16	0,512
76001015	CRPS - 4-40 - SP	4	40	2	H3	1.7/8	0,433
76001020	CRPS - 4-40 - SP	4	40	2	H2	1.7/8	0,433
76001025	CRPS - 6-32 - SP	6	32	3	H3	2	0,512
76001030	CRPS - 6-40 - SP	6	40	3	H3	2	0,512
76001035	CRPS - 8-32 - SP	8	32	3	H3	2.1/8	0,512
76001040	CRPS - 10-24 - SP	10	24	3	H3	2.3/8	0,512
76001045	CRPS - 10-32 - SP	10	32	3	H3	2.3/8	0,512
76001050	CRPS - 12-24 - SP	12	24	3	H3	2.3/8	0,512
76001055	CRPS - 1/4-20 - SP	1/4	20	3	H3	2.1/2	0,630
76001060	CRPS - 1/4-28 - SP	1/4	28	3	H3	2.1/2	0,630
76001065	CRPS - 5/16-18 - SP	5/16	18	3	H3	2.23/32	0,748
76001070	CRPS - 5/16-24 - SP	5/16	24	3	H3	2.23/32	0,748
76001075	CRPS - 3/8-16 - SP	3/8	16	3	H3	2.15/16	0,748
76001080	CRPS - 3/8-24 - SP	3/8	24	3	H3	2.15/16	0,748
76001085	CRPS - 7/16-20 - SP	7/16	20	3	H3	3.5/32	0,866
76001090	CRPS - 1/2-13 - SP	1/2	13	3	H3	3 3/8	0,945
76001095	CRPS - 1/2-20 - SP	1/2	20	3	H3	3.3/8	0,945
76001100	CRPS - 5/8-11 - SP	5/8	11	3	H3	3.13/16	1,102
76001105	CRPS - 5/8-18 - SP	5/8	18	3	H3	3.13/16	1,102
76001110	CRPS - 3/4-10 - SP	3/4	10	3	H3	4.1/4	1,220
76001115	CRPS - 3/4-16 - SP	3/4	16	3	H3	4.1/4	1,220
76001120	CRPS - M2-0.4 - SP	M2	0,4	2	D3	1.3/4	0,433
76001125	CRPS - M2,5-0.45 - SP	M2,5	0,45	2	D3	1.13/16	0,512
76001130	CRPS - M3-0.5 - SP	M3	0,5	3	D3	1.15/16	0,433
76001135	CRPS - M3,5-0.6 - SP	M3,5	0,6	3	D4	2	0,512
76001140	CRPS - M4-0.7 - SP	M4	0,7	3	D4	2.1/8	0,512
76001145	CRPS - M4,5-0.75 - SP	M4,5	0,75	3	D4	2.3/8	0,512
76001150	CRPS - M5-0.8 - SP	M5	0,8	3	D4	2.3/8	0,512
76001155	CRPS - M6-1 - SP	M6	1	3	D5	2.1/2	0,630
76001160	CRPS - M7-1 - SP	M7	1	3	D5	2.23/32	0,630
76001165	CRPS - M8-1 - SP	M8	1	3	D5	2.23/32	0,748
76001170	CRPS - M8-1.25 - SP	M8	1,25	3	D5	2.23/32	0,748

EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76001175	CRPS - M10-1.5 - SP	M10	1,5	3	D6	2.15/16	0,748
76001180	CRPS - M10-1.25 - SP	M10	1,25	3	D5	2.15/16	0,748
76001185	CRPS - M12-1.75 - SP	M12	1,75	3	D6	3.3/8	0,945
76001190	CRPS - M12-1.25 - SP	M12	1,25	3	D5	3.3/8	0,945
76001195	CRPS - M14-1.5 - SP	M14	1,5	3	D7	3.19/32	0,984
76001200	CRPS - M14-2 - SP	M14	2	3	D6	3.19/32	0,984
76001205	CRPS - M16-2 - SP	M16	2	3	D7	3.13/16	1,102
76001210	CRPS - M16-1.5 - SP	M16	1,5	3	D6	3.13/16	1,102
76001215	CRPS - M18-1.5 - SP	M18	1,5	4	D6	4.1/32	1,102
76001220	CRPS - M18-2.5 - SP	M18	2,5	4	D7	4.1/32	1,102
76001225	CRPS - M20-1.5 - SP	M20	1,5	4	D5	4.15/32	1,220
76001230	CRPS - M20-2.5 - SP	M20	2,5	4	D6	4.15/32	1,220
76001235	CRPS - M22-1.5 - SP	M22	1,5	4	D6	4.11/16	1,339
76001240	CRPS - M22-2.5 - SP	M22	2,5	4	D6	4.11/16	1,339
76001245	CRPS - M24-1.5 - SP	M24	1,5	4	D5	4.29/32	1,339
76001250	CRPS - M24-3 - SP	M24	3	4	D7	4.29/32	1,339
76001255	CRPS - M27-1.5 - SP	M27	1,5	4	D7	5.1/8	1,181
76001260	CRPS - M27-3 - SP	M27	3	4	D7	5.1/8	1,181
76001265	CRPS - M30-1.5 - SP	M30	1,5	4	D7	5.7/16	1,378
76001270	CRPS - M30-3.5 - SP	M30	3,5	4	D7	5.7/16	1,378

## TARAUD HSSE À FLÛTE SPIRALE - CRPS

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Borgne
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002005	CRPS - 2-56 - SF	2	56	2	H2	1.3/4	0,433
76002010	CRPS - 3-48 - SF	3	48	2	H2	1.13/16	0,512
76002015	CRPS - 4-40 - SF	4	40	2	H3	1. 7/8	0,250
76002020	CRPS - 6-32 - SF	6	32	3	H2	2	0,313
76002025	CRPS - 8-32 - SF	8	32	3	H2	2.1/8	0,313

EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002030	CRPS - 10-24 - SF	10	24	3	H3	2.3/8	0,417
76002035	CRPS - 10-32 - SF	10	32	3	H3	2.3/8	0,417
76002040	CRPS - 1/4-20 - SF	1/4	20	3	H3	2.1/2	0,500
76002045	CRPS - 1/4-28 - SF	1/4	28	3	H3	2.1/2	0,500
76002050	CRPS - 5/16-18 - SF	5/16	18	3	H3	2.23/32	0,556
76002055	CRPS - 5/16-24 - SF	5/16	24	3	H3	2.23/32	0,556
76002060	CRPS - 3/8-16 - SF	3/8	16	3	H3	2.15/16	0,625
76002065	CRPS - 3/8-24 - SF	3/8	24	3	H3	2.15/16	0,625
76002070	CRPS - 7/16-14 - SF	7/16	14	3	H3	3.5/32	0,714
76002075	CRPS - 7/16-20 - SF	7/16	20	3	H3	3.5/32	0,714
76002080	CRPS - 1/2-13 - SF	1/2	13	3	H3	3.3/8	0,769
76002085	CRPS - 1/2-20 - SF	1/2	20	3	H3	3.3/8	0,769
76002090	CRPS - 5/8-11 - SF	5/8	11	4	H3	3.13/16	0,909
76002095	CRPS - 5/8-18 - SF	5/8	18	4	H3	3.13/16	0,909
76002100	CRPS - 3/4-10 - SF	3/4	10	4	H3	4.1/4	1,000
76002105	CRPS - 3/4-16 - SF	3/4	16	4	H3	4.1/4	1,000
76002110	CRPS - M3-0.5 - SF	M3	0,5	3	D3	2.3/8	0,197
76002115	CRPS - M3,5-0.6 - SF	M3,5	0,6	3	D4	2.3/8	0,236
76002120	CRPS - M4-0.7 - SF	M4	0,7	3	D4	2.3/8	0,276
76002125	CRPS - M5-0.8 - SF	M5	0,8	3	D4	2.3/8	0,315
76002130	CRPS - M6-1 - SF	M6	1	3	D5	2.1/2	0,394
76002135	CRPS - M7-1 - SF	M7	1	3	D5	2.23/32	0,394
76002140	CRPS - M8-1.25 - SF	M8	1,25	3	D5	2.23/32	0,492
76002145	CRPS - M8-1 - SF	M8	1	3	D5	2.23/32	0,492
76002150	CRPS - M10-1.5 - SF	M10	1,5	3	D6	2.15/16	0,591
76002155	CRPS - M10-1.25 - SF	M10	1,25	3	D5	2.15/16	0,591
76002160	CRPS - M12-1.75 - SF	M12	1,75	3	D6	3.3/8	0,689
76002165	CRPS - M12-1.25 - SF	M12	1,25	3	D5	3.3/8	0,689
76002170	CRPS - M14-1.5 - SF	M14	1,5	3	D6	3.19/32	0,787
76002175	CRPS - M14-2 - SF	M14	2	3	D7	3.19/32	0,787
76002180	CRPS - M16-1.5 - SF	M16	1,5	3	D6	3.13/16	0,787
76002185	CRPS - M16-2 - SF	M16	2	3	D7	3.13/16	0,787
76002190	CRPS - M18-1.5 - SF	M18	1,5	4	D6	4.1/32	0,984
76002195	CRPS - M18-2.5 - SF	M18	2,5	4	D7	4.1/32	0,984
76002200	CRPS - M20-1.5 - SF	M20	1,5	4	D5	4.15/32	0,984
76002205	CRPS - M20-2.5 - SF	M20	2,5	4	D6	4.15/32	0,984
76002210	CRPS - M22-1.5 - SF	M22	1,5	4	D6	4.11/16	0,984
76002215	CRPS - M22-2.5 - SF	M22	2,5	4	D6	4.11/16	0,984
76002220	CRPS - M24-1.5 - SF	M24	1,5	4	D5	4.29/32	1,181
76002225	CRPS - M24-3 - SF	M24	3	4	D7	4.29/32	1,181
76002230	CRPS - M27-1.5 - SF	M27	1,5	4	D7	5.1/8	1,181
76002235	CRPS - M27-3 - SF	M27	3	4	D7	5.1/8	1,181
76002240	CRPS - M30-1.5 - SF	M30	1,5	4	D7	5.7/16	1,378
76002245	CRPS - M30-3.5 - SF	M30	3,5	4	D7	5.7/16	1,378

# TARAUD HSSE À POINTE SPIRALE LONGUEUR DIN ET QUEUE ANSI - CRPS

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Traversant
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002300	CRPS - 1-8 - SP	1	8	4	H7	6,299	1,417
76002305	CRPS - 1-1/8-8- SP	1.1/8	8	4	H9	7,087	1,575
76002310	CRPS - 1-1/4-8- SP	1.1/4	8	4	H9	7,087	1,575
76002315	CRPS - 1-3/8-8- SP	1.3/8	8	5	H9	7,874	1,654
76002320	CRPS - 1-1/2-8- SP	1.1/2	8	5	H9	7,874	1,654
76002325	CRPS - 1-3/4-8- SP	1.3/4	8	6	H9	7,874	1,772
76002330	CRPS - 2-8- SP	2	8	6	H10	8,858	1,969



# TARAUD HSSE À FLÛTE SPIRALE LONGUEUR DIN ET QUEUE ANSI - CRPS

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale : Acier outil trempé  
 Machine ou manuel : Machine  
 Type de trou : Borgne  
 Traitement de surface : Vapeur  
 Matériaux à usiner : 4140, 4340, H13  
 Autres : D2, P20  
 Limite de dureté : Jusqu'à 35 HRc  
 Longueur des tarauds : Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002400	CRPS - 10-24 - SF	10	24	3	H3	2,756	0,417
76002405	CRPS - 1/4-20- SF	1/4	20	3	H3	3,150	0,500
76002410	CRPS - 5/16-18- SF	5/16	18	3	H3	3,543	0,556
76002415	CRPS - 3/8-16- SF	3/8	16	3	H3	3,937	0,625
76002420	CRPS - 7/16-14- SF	7/16	14	3	H3	3,937	0,714
76002425	CRPS - 1/2-13- SF	1/2	13	3	H3	4,331	0,769
76002430	CRPS - 5/8-11- SF	5/8	11	4	H3	4,331	0,909
76002435	CRPS - 3/4-10- SF	3/4	10	4	H3	4,921	1,000

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Traversant
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
<b>76002500</b>	CRPS - 10-24 - SP	10	24	3	H3	2,756	0,591
<b>76002505</b>	CRPS - 1/4-20 - SP	1/4	20	3	H3	3,150	0,669
<b>76002510</b>	CRPS - 5/16-18 - SP	5/16	18	3	H3	3,543	0,669
<b>76002515</b>	CRPS - 3/8-16 - SP	3/8	16	3	H3	3,937	0,787
<b>76002520</b>	CRPS - 7/16-14 - SP	7/16	14	3	H3	3,937	0,866
<b>76002525</b>	CRPS - 1/2-13 - SP	1/2	13	3	H3	4,331	0,984
<b>76002530</b>	CRPS - 5/8-11 - SP	5/8	11	3	H3	4,331	1,063
<b>76002535</b>	CRPS - 3/4-10 - SP	3/4	10	3	H3	4,921	1,181

# TARAUD HSSE À POINTE SPIRALE LONGUEUR TOTALE 4" ET 6" - CRPS

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Traversant
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Longue portée



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002600	CRPS - 4-40 - SP	4	40	2	H2	4,000	0,433
76002605	CRPS - 6-32 - SP	6	32	3	H3	4,000	0,512
76002610	CRPS - 8-32 - SP	8	32	3	H3	4,000	0,512
76002615	CRPS - 10-24 - SP	10	24	3	H3	6,000	0,512
76002620	CRPS - 10-32 - SP	10	32	3	H3	6,000	0,512
76002625	CRPS - 1/4-20 - SP	1/4	20	3	H3	6,000	0,630
76002630	CRPS - 1/4-28 - SP	1/4	28	3	H3	6,000	0,630
76002635	CRPS - 5/16-18 - SP	5/16	18	3	H3	6,000	0,748
76002640	CRPS - 5/16-24 - SP	5/16	24	3	H3	6,000	0,748
76002645	CRPS - 3/8-16 - SP	3/8	16	3	H3	6,000	0,748
76002650	CRPS - 3/8-24 - SP	3/8	24	3	H3	6,000	0,748
76002655	CRPS - 7/16-14 - SP	7/16	14	3	H3	6,000	0,866
76002660	CRPS - 7/16-20 - SP	7/16	20	3	H3	6,000	0,866
76002665	CRPS - 1/2-13 - SP	1/2	13	3	H3	6,000	0,945
76002670	CRPS - 1/2-20 - SP	1/2	20	3	H3	6,000	0,945
76002675	CRPS - 5/8-11 - SP	5/8	11	3	H3	6,000	1,102
76002680	CRPS - 3/4-10 - SP	3/4	10	3	H3	6,000	1,220
76002685	CRPS - 7/8-9 - SP	7/8	9	3	H4	6,000	1,339
76002690	CRPS - 1-8 - SP	1	8	4	H4	6,000	1,496

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Borgne
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Longue portée



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002800	CRPS - 4-40 - SF	4	40	2	H2	4,000	0,433
76002805	CRPS - 6-32 - SF	6	32	3	H3	4,000	0,512
76002810	CRPS - 8-32 - SF	8	32	3	H3	4,000	0,512
76002815	CRPS - 10-24 - SF	10	24	3	H3	4,000	0,512
76002820	CRPS - 10-32 - SF	10	32	3	H3	6,000	0,512
76002825	CRPS - 1/4-20 - SF	1/4	20	3	H3	6,000	0,630
76002830	CRPS - 1/4-28 - SF	1/4	28	3	H3	6,000	0,630
76002835	CRPS - 5/16-18 - SF	5/16	18	3	H3	6,000	0,748
76002840	CRPS - 5/16-24 - SF	5/16	24	3	H3	6,000	0,748
76002845	CRPS - 3/8-16 - SF	3/8	16	3	H3	6,000	0,748
76002850	CRPS - 3/8-24 - SF	3/8	24	3	H3	6,000	0,748
76002855	CRPS - 7/16-14 - SF	7/16	14	3	H3	6,000	0,866
76002860	CRPS - 7/16-20 - SF	7/16	20	3	H3	6,000	0,866
76002865	CRPS - 1/2-13 - SF	1/2	13	3	H3	6,000	0,945
76002870	CRPS - 1/2-20 - SF	1/2	20	3	H3	6,000	0,945
76002875	CRPS - 5/8-11 - SF	5/8	11	4	H3	6,000	1,102
76002880	CRPS - 3/4-10 - SF	3/4	10	4	H3	6,000	1,220
76002885	CRPS - 7/8-9 - SF	7/8	9	4	H4	6,000	1,339
76002890	CRPS - 1-8 - SF	1	8	4	H4	6,000	1,496

# TARAUD HSSE À POINTE SPIRALE FILET NPT - CRPS

## DÉTAILS TECHNIQUES

Application générale	Acier outil trempé
Machine ou manuel	Machine
Type de trou	Borgne
Traitement de surface	Vapeur
Matériaux à usiner	<b>4140, 4340, H13</b>
Autres	<b>D2, P20</b>
Limite de dureté	Jusqu'à 35 HRc
Longueur des tarauds	Standard



EDP Cromson	Cromson Description	Diam. Filet	Nb Filet	Nb de Flûte	Limite de filet	OAL	Long. de filet
76002900	CRPS - 1/16-27 - SP	1/16	27	4	-	2.1/8	0,688
76002905	CRPS - 1/8-27 - SP	1/8	27	4	-	2.1/8	0,750
76002910	CRPS - 1/4-18 - SP	1/4	18	4	-	2.7/16	1,063
76002915	CRPS - 3/8-18 - SP	3/8	18	4	-	2.9/16	1,063
76002920	CRPS - 1/2-14 - SP	1/2	14	4	-	3.1/8	1,375
76002925	CRPS - 3/4-14 - SP	3/4	14	5	-	3.1/4	1,375
76002930	CRPS - 1-11.5 - SP	1	11,5	5	-	3.3/4	1,750
76002935	CRPS - 1-1/4-11.5 - SP	1 1/4	11,5	5	-	4	1,750
76002940	CRPS - 1-1/2-11.5 - SP	1 1/2	11,5	5	-	4.1/4	1,750
76002945	CRPS - 2-11.5 - SP	2	11,5	5	-	4.1/2	1,750

Pour un pré-taraudage, consultez notre gamme TAPERMILL page 35




---



---



---



---



---



---